



© Wocklum Gruppe

Kontakt / Contact

Dr.-Ing. Jörg Egli
Supply Chain Development &
Strategy
Tel. +49 231 9743-442
joerg.egli@
iml.fraunhofer.de

Marius Bohlen M. Sc.
Produktionslogistik /
Production Logistics
Tel. +49 231 9743-492
marius.alfred.bohlen@
iml.fraunhofer.de

Flexibler, schneller, effizienter: Modernisierung der Chemischen Fabrik Wocklum / More flexible, faster and more efficient: The modernization of Chemische Fabrik

Die Chemische Fabrik Wocklum Gebr. Hertin GmbH & Co. KG gehört zu den führenden Chemikalienhändlern Deutschlands. Verbunden mit der Erweiterung ihres Produktspektrums wächst die Lohnmischung und damit verbundene Abfüllung stetig. Sie stellt den Standort Balve vor enorme Herausforderungen. Neben kapazitiven Limitierungen der Mischanlagen erschwert die fehlende Synchronisation der Material- und Informationsflüsse das Tagesgeschäft.

Das vom Fraunhofer IML erarbeitete ganzheitliche Werkskonzept sieht in den kommenden Jahren eine Modernisierung des Standorts vor. Das Leergebinde-Handling (Lagerung, Reinigung, Andienung) und die Produktionserweiterung, einschließlich der Arbeitsvorbereitung, haben neben der Synchronisation höchste Priorität. Die Standardisierung der Gebinde und die damit verbundene Möglichkeit, (halb-)automatisch aus Tank und Containern abzufüllen sowie eine neue Logistikhalle – einschließlich verbesserter Verkehrsführung auf dem Werksgelände – runden das Konzept ab. Im Bereich der Produktionsplanung ist zudem geplant, die Zusammenarbeit auszuweiten.

/ Chemische Fabrik Wocklum Gebr. Hertin GmbH & Co. KG is one of Germany's leading distributors of chemicals. The expansion of its product range is leading to an increase in contract blending and associated bottling. This represents an enormous challenge for the site at Balve in Germany. As well as limitations in the capacity of the mixing plant, the poorly synchronized material and information flows are making day-to-day business more difficult.

The integrated concept for the plant drawn up by Fraunhofer IML aims to modernize the site in the coming years. The handling of empty containers (storage, cleaning, delivery) and the expansion of production, including work preparation, are the top priorities alongside synchronization. The concept also covers the standardization of containers and the associated opportunity to fill them from tanks and barrels using (partially) automated processes, as well as a new logistics building, including improved traffic routes on the site. The collaboration is also expected to be extended to include production planning.