

# WEITERENTWICKLUNG BEDARFS- UND KAPAZITÄTSMANAGEMENT – VORBEREITUNG AUF 2020

Die Abteilung Supply Chain Engineering des Fraunhofer IML unterstützt die BMW Group bei der Neuausrichtung des Planungs- und Ordering-Prozesses. Dabei wurde ein Anforderungskatalog erstellt, um die Prozessabfolge derart zu gestalten, dass gewünschte Aufträge mit dem Kapazitätsmanagement abgestimmt sind und keine spätere Umterminierung benötigen. Interaktive Oberflächen unterstützten den Abstimmungsprozess mit den Anwendern.

Als Grundlage dienten intensive Gespräche mit den jeweiligen Fachbereichen und Nutzern zur Neukonzeption der Prozess- und Systemabläufe. Dabei gilt es, das Fahrzeugprogramm des Vertriebs auf Kapazitäts- und Restriktionskonformität zu prüfen und als Teil einer szenariobasierten Gesamtprüfroutine in die Programmplanung zu integrieren. Dies ermöglicht eine Bewertung der Auswirkungen auf die Supply Chain und eine frühzeitige Einleitung von Gegenmaßnahmen vor der Freigabe von Produktionsaufträgen. Die notwendigen Prozessanforderungen und Rahmenbedingungen wurden in den Anforderungskatalog aufgenommen und bildeten die Basis für eine Ausschreibung der IT-Konzeption und Implementierung des neuen Bestands- und Kapazitätsmanagements in die BMW Systemwelt bis 2020.

■ The Supply Chain Engineering department of Fraunhofer IML supports BMW in the realignment of the planning and ordering processes. The project collects future requirements to design processes in such a way that desired orders are coordinated with the capacity management and do not require re-scheduling. Interactive mock ups supported the coordination process with the users.

Structured discussions with the respective departments were used to list the requirements to redesign the process and system sequences. A new feature includes a scenario analysis in order to evaluate the effects of planning on the supply chain before production orders are released and to be able to initiate countermeasures at an early stage. The program gets validated for capacity and restriction conformity as part of a scenario-based overall check routine in program planning. This description of the requirements and framework conditions formed the basis for a tender for the IT concept and implementation as well as integration of the new inventory and capacity management into the BMW system environment by 2020.

**Dipl.-Kffr. Saskia Sardesai**  
Supply Chain Engineering  
saskia.sardesai@iml.fraunhofer.de  
+49 231 9743-196

**Philipp Klink M. Sc.**  
Supply Chain Engineering  
philipp.klink@iml.fraunhofer.de  
+49 231 9743-420

